

## AX-318L

W.Nr.: 1.4576

### Normy

ISO 14343 A	G/W 19 12 3 Nb (Si)
ISO 14343 B	mod. SSZ318
Werkstoff-Nummer	1.4576
AWS A-5.9	ER 318 Si mod.

### Vlastnosti a oblast použití

Svařovací drát a tyčinky, použitelné v různých prům. odvětvích při svařování obdobných ocelí, ale také materiálů s vyšším obsahem C, nebo feritické 13% Cr-oceli. Nasazení při výrobě kotlů a aparátů pro chemický průmysl, na zařízení ve farmaceutickém průmyslu, při výrobě umělých textilií při výrobě celulózy atd. Má velice dobré operativní vlastnosti při svařování, hladký povrch sváru a vynikající vlastnosti v podávacím systému svařovacích zařízení. Svár má garantovanou odolnost proti MKK do 400 °C, a tažnost do (-) 120 °C. Struktura je austenitická s delta - feritem

### Složení svařovacího drátu /tyčinky/ (typické hodnoty v %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb+Ta
0,04	0,8	1,6	19,0	2,7	11,5	<1,1

### Použití na :

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4406 X2CrNiMoN17-11-2, 1.4429 X2CrNiMo1713-3, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3, 1.4432 X2CrNiMo17-12-3, 1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4409 , GX2CrNiMo19-11-2, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583 X10CrNiMoNb1812 , ASTM A 182 Gr. F316, F316L, F316LN, F316Ti; A213 Gr. TP316, TP316L, TP316LN, TP316Ti; A 312 Gr. TP316, TP316J, TP316LN, TP316Ti; A 314 Gr. 316, 316L, 316Ti, 316Cb; A 351 Gr. CF3M, CFMN; A 403 Gr. WP316, WP316L, WP316LN; A 580 Gr. 316, 316L; A 688 Gr. AISI 316, TP316L, TP316LN; A 988 Gr. UNS S31600. UNS S31603. UNS S31653

### Mechanické hodnoty

Ochranný plyn Tepelné zpracování Zkušební teplota	Argon bez tepelného zpracování 20°C	Mechanické vlastnosti svarového kovu podle EN ISO 15792-1
0,2% Mez kluzu Rp <sub>0,2</sub>	[MPa]	450
Pevnost v tahu Rm	[MPa]	640
Tažnost A (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> )%	[%]	32
Vrubová houževnatost Av	[J]	100

### Použitelné ochranné plyny (EN ISO 14175)

WIG : Argon I1 ,MAG : různé směsné plyny např. M 12

### Schválení

Aktuální situace je součástí samostatného dokumentu

### balení

cívka	Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,6			
drát	Ø mm x 1000mm	1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	5,0

\*ostatní rozměry na vyžádání